

钛灵特压缩机无锡有限公司 企业质量信用报告

报告编号：TLT-QCR-2026-001

报告周期：2025 年 1 月 1 日—2025 年 12 月 31 日

发布日期：2026 年 4 月



报告前言

一、报告编制说明

（一）报告内容客观性声明

本报告是钛灵特压缩机无锡有限公司（以下简称“公司”、“钛灵特”或“我们”）向社会公开发布的 2025 年度企业质量信用报告。本报告基于真实、客观、公正的原则编制，所披露的信息和数据均来源于公司内部正式文件、统计数据及经审核确认的第三方评价报告，内容真实、准确、完整，可供社会公众、客户、供应商及政府监管部门客观评价公司的质量信用状况。

（二）报告的组织范围

本报告的组织范围为钛灵特压缩机无锡有限公司及其所属各部门，涵盖公司全部业务活动的质量信用管理情况。

（三）报告的时间范围

本报告的时间范围为 2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日。部分内容为增强可读性和完整性，适当追溯或延伸至报告期前后。

（四）报告发布周期

本报告为年度报告，公司承诺每年定期发布企业质量信用报告，接受社会监督。

（五）报告数据说明

本报告所引用的数据来源于公司 2025 年度质量统计报表、财务报表、客户满意度调查报告、第三方审核报告等，数据统计口径与公司内部管理制度一致。

（六）报告获取方式

本报告可通过以下渠道获取：

公司官方网站：www.turbo-tech.cn

公司微信公众号等新媒体平台

向公司质量管理部申请获取

（七）联系方式

地址：江苏省无锡市新吴区

电话：400-886-1856

网址：www.turbo-tech.cn

二、企业高层致辞

质量是企业的生命，诚信是立足之本。钛灵特自成立以来，始终秉持“专心、专注、坚持执着，以质量求发展，以信誉求生存”的质量诚信管理方针，将质量诚信作为企业发展的核心战略。

压缩机被称作装备制造业的“工业心脏”，其质量直接关系到生产效率与能耗水平。作为国家级专精特新“小巨人”企业，我们深知肩上的责任与使命。从创立之初，我们就坚持技术优先，致力于打破外企在大型离心压缩机领域的长期垄断。2022年，我们为东气集团国家级“两机”专项——G50项目设计出了5级压缩、1万千瓦等级的离心压缩机，性能完全达到国际先进。此后，中国首台（套）最大规模的荒煤气多轴离心式压缩机、全球最大的整体撬装式多轴离心压缩机、国产LNG船用低温闪蒸汽压缩机等重磅产品相继问世。

在欧洲市场，我们与西门子透平、阿特拉斯、曼恩机械等国际巨头在同一赛道上一较高下，最终胜出。这是对我们产品质量和诚信经营的最好证明。

展望未来，我们将继续坚持“中国装备、装备全球”的企业宗旨，以更高标准、更严要求推进质量诚信体系建设，为客户提供更优质的产品和服务，为中国高端装备制造业走向全球贡献力量。

钛灵特压缩机无锡有限公司
总经理：蒋锋
2026年04月
3202011947825

三、企业简介

（一）基本信息

钛灵特压缩机无锡有限公司成立于 2016 年 4 月 26 日，注册资本 13000 万元人民币，法定代表人蒋锋，总部位于江苏省无锡市新吴区。公司是一家专注于离心式压缩机及相关系统解决方案研发制造的国家级高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业。公司员工规模 123 人。

（二）发展历程

钛灵特压缩机创建于 2012 年，2016 年正式落户无锡空港经开区。2019 年，公司 MnH6 系列产品获江苏省首台套重大装备认定。2022 年，公司为东方电气集团国家级“两机”专项 G50 项目设计并提供了一台 5 级压缩、1 万千瓦等级的离心压缩机，性能达到国际先进水平。2023 年入选国家级专精特新“小巨人”企业。2024 年，公司成功研制并出口全球最大的整体撬装式多轴离心压缩机（高 6 米，重 120 吨）。2025 年 3 月，公司投资 10 亿元启动新工厂建设项目；2025 年 11 月，公司完成超亿元 A 轮融资。

（三）核心产品

公司自主设计研发 Turbo-Tech 系列核心产品，涵盖离心空气压缩机（Ti 系列）、离心工艺气体压缩机（Ra 系列）、单级高速离心风机（CF/RF 系列）等全品类。其中，Mn(H) 系列中大型离心压缩机单机排气压力可达 16MPa、单机功率 60MW，被广泛应用于空分、石化、空气储能、风洞实验等行业。

（四）市场分布

公司产品已远销北美、欧洲、东南亚、中东等全球多个地区。在航空航天装备、高技术船舶、国家“两机”专项产业链中攻克多项关键技术，达国际先进水准，处于行业领先地位。

报告正文

一、企业质量理念

（一）质量诚信核心价值观

公司确立的质量诚信核心价值观为：“以质量求发展，以信誉求生存”。

这一核心价值观体现了公司对质量和诚信的深刻认知：质量是发展的基础，信誉是生存的保障。公司在涉及产品质量的一切经济活动中，始终信守质量承诺，坚持诚实守信的经营行为。

（二）质量诚信管理方针

公司质量诚信管理方针为：“专心、专注、坚持执着，以质量求发展，以信誉求生存”。

专心：专心致志，诚信为本，始终专注于工业气体压缩核心领域；

专注：专注品质，追求卓越，以技术创新为核心驱动力；

坚持执着：持续改进，将质量诚信管理贯穿于产品全生命周期；

以质量求发展，以信誉求生存：坚持“质量第一、信誉至上”的经营理念。

（三）企业愿景

公司始终坚守“中国装备、装备全球”的企业宗旨，以技术创新打破外资封锁，推动中国高端装备制造业走向全球。

（四）质量文化建设

公司将质量诚信作为企业文化建设的核心内容，通过全员培训、文化宣传、质量月活动等多种形式，持续开展质量文化建设。公司已获评“江苏省质量信得过企业”、“江苏省企业信用贯标企业”等荣誉称号。

二、企业质量管理

（一）质量管理机构

公司建立了完善的质量管理组织架构，设立质量管理委员会作为质量决策的最高机构，由公司总经理直接负责。质量管理部下设质量管理、检验检测等职能岗位，各部门设置专（兼）职质量管理人员，形成“决策层—管理层—执行层”三级质量管理体系。

（二）质量管理体系

公司已建立并通过多项质量管理体系认证：

序号	认证名称	认证状态
1	ISO 9001:2015 质量管理体系认证	已通过
2	T ü V Class0 无油认证	已通过
3	CQC 认证	已通过
4	CE 认证	已通过
5	环境管理体系认证	已通过
6	职业健康安全管理体系认证	已通过
7	国家知识产权管理体系认证	已通过
8	两化融合管理体系认证	已通过

上述认证不仅是对公司产品质量的认可，更是对公司技术研发、生产制造和质量管理方面严格要求的肯定。

（三）质量安全风险管理

公司建立了质量安全风险管理制度，涵盖以下方面：

- 1. 质量风险识别：定期识别产品设计、采购、生产、交付等环节的质量风险；
- 2. 质量风险控制：对关键工序和特殊过程实施重点控制；
- 3. 质量事故应急：建立质量事故应急预案，确保快速响应、妥善处理；
- 4. 持续改进机制：通过内部审核、管理评审等途径持续改进质量管理体系。

三、质量诚信管理

（一）质量承诺

公司从以下三个层面作出质量承诺：

1. 对顾客的质量承诺

公司产品严格遵循国际标准，确保产品质量稳定可靠。公司承诺在合同约定的期限内交付合格产品，在质保期内对产品质量问题承担相应的法律责任。

2. 对法律法规的遵守承诺

公司严格遵守《中华人民共和国产品质量法》等国家有关产品质量的法律法规和标准要求，接受政府质量监管部门的监督检查。

3. 对社会公众的质量承诺

公司通过官方网站（www.turbo-tech.cn）等渠道公开发布企业质量信用报告，主动接受社会监督。

（二）质量诚信管理基础建设

1. 标准体系：公司产品严格遵循国际标准，建立了完善的企业标准体系；

2. 计量体系：公司建立了完善的计量检测体系，确保产品检测数据的准确可靠；

3. 检验检测能力：公司依托现代化研发平台和全流程测试平台，具备完善的检验检测能力；

4. 信息化建设：公司已通过国家两化融合管理体系认证。

（三）质量诚信管理运行

1. 产品设计阶段

公司依托多年创新积淀，建立起一整套产品研发数字平台，累积了 500 多个气动模型级和超万个零部件三维数字建模，大幅缩短了研发周期。掌握多轴离心式压缩机的系列核心技术，实现核心零部件自主可控。

2. 采购阶段

公司建立了合格供应商评价和管理制度，对供应商进行严格的质量诚信评价，建立供应商质量信用档案，确保采购物料符合质量要求。

3. 生产制造阶段

公司依托智能化精密制造基地及严苛的全流程测试平台，实行严格的质量控制。公司将节能降耗深度融入产品设计和制造，通过优化空气动力学设计、完善工艺控制流程，在保证设备稳定运行的同时，提高压缩机的效率，减少能耗。例如，2.5 万千瓦等级的荒煤气多轴离心式压缩机，提升能效 20% 左右，一年可节能 5000 千瓦，节省电费约 3000 万元。

4. 售后服务阶段

公司建立了完善的产品售后服务体系和服务标准，设立了客户服务热线（400-886-1856），确保质量投诉及时响应和有效处理。

（四）质量诚信报告制度

公司参照《企业质量信用报告指南》（GB/T 31870-2015），建立了质量信用报告管理制度，每年编制并公开发布企业质量信用报告。报告内容涵盖企业质量

诚信理念、质量管理体系运行、产品质量水平、质量信用绩效、社会责任履行等方面。

四、质量诚信建设绩效

（一）主要产品品牌社会影响力

公司作为国家级专精特新“小巨人”企业、国家高新技术企业，在离心压缩机领域具有显著的社会影响力。公司已具备全球一流高端压缩机的研发制造能力，实现了 100%国产化。公司产品在国内外市场表现优异，已远销北美、欧洲、东南亚、中东等地区。

（二）企业及主要产品质量荣誉

序号	荣誉/资质名称	授予单位/级别
1	国家级专精特新“小巨人”企业	工业和信息化部
2	国家高新技术企业	科技部/财政部/税务总局
3	江苏省民营科技企业	江苏省
4	江苏省质量信得过企业	江苏省
5	江苏省两化融合管理体系贯标试点企业	江苏省
6	江苏省企业信用贯标企业	江苏省
7	省级工程技术研究中心	江苏省
8	无锡市瞪羚企业	无锡市
9	江苏省首台套重大装备认定（MnH6 系列）	江苏省

（三）主要产品社会信誉度

公司始终坚持“以客户需求为导向，以技术创新为核心驱动力”，产品以稳定的性能和优质的服务获得全球客户的广泛认可与高度赞誉。2025 年度顾客满意度调查结果达到 95 分以上。

（四）主要产品市场占有份额

公司产品广泛应用于新能源光伏、空气分离、储能、石油石化、风洞实验等关系国计民生领域的重大工程。2025 年，公司投资 10 亿元启动能源大型离心式压缩机研发及产业化项目，新增用地 39.5 亩，总建筑面积约 3 万平方米，项目

达产后可年产 360 台/套能源大型离心式压缩机，新增年销售收入超 10 亿元。

报告结语

一、总体评价

2025 年度，钛灵特压缩机无锡有限公司在质量诚信管理方面取得了显著成效。公司坚持“专心、专注、坚持执着，以质量求发展，以信誉求生存”的质量诚信管理方针，通过不断完善质量管理体系、强化质量诚信意识、提升产品质量水平，赢得了客户和市场的广泛认可。

公司已具备全球一流高端压缩机的研发制造能力，实现了核心设备 100%国产化。产品在国内外市场表现优异，与国际巨头同台竞技并最终胜出。

二、未来展望

展望未来，公司将继续坚持质量诚信经营理念，持续推进质量信用体系建设：

1. 持续提升质量水平：加大研发投入，持续优化产品设计和制造工艺，不断提升产品质量和可靠性；

2. 深化质量诚信管理：进一步完善质量信用管理制度，加强全员质量诚信意识教育；

3. 强化社会责任履行：践行节能环保理念，推动绿色制造和可持续发展；

4. 争创更高信用等级：以申报江苏省质量信用 AA 级企业为契机，全面提升质量信用管理水平。

公司将始终坚守“中国装备、装备全球”的企业宗旨，以更高标准、更严要求推进质量诚信体系建设，为中国高端装备制造业走向全球贡献力量。

附录

附录一：关键绩效数据汇总表（2025 年度）

序号	指标项目	2025 年度实际值	目标值	达成情况
1	产品一次检验合格率		≥98%	待统计
2	产品出厂合格率	100%	100%	达成
3	重大质量事故	0 起	0 起	达成
4	顾客满意度	≥95 分	≥95 分	达成
5	产品交付准时率	—	≥99%	待统计
6	质量投诉处理及时率	100%	100%	达成
7	质量信用报告发布率	100%	100%	达成
8	质量诚信培训覆盖率	100%	100%	达成

附录二：主要资质认证清单

序号	认证/资质名称	认证机构	状态
1	ISO 9001:2015 质量管理体系认证	中国质量认证中心	有效
2	TüV Class0 无油认证	TüV	有效
3	CQC 认证	中国质量认证中心	有效
4	CE 认证	欧盟	有效
5	环境管理体系认证	北京恒标质量认证有限公司	有效
6	职业健康安全管理体系认证	北京恒标质量认证有限公司	有效
7	知识产权管理体系认证	新世纪检验认证有限责任公司	有效

编制：质量管理部

审核：孙宁

批准：

发布日期：2026年04月

